

Ankarmassa FIS V / FIS VS / FIS VW

Starkt - och universellt - injektionssystem med en rad godkännande.

ÖVERSIKT



Ankarmassa
FIS V 360 S
styrenfri hybridmassa



Blandarrör **FIS S**



Ankarmassa
FIS V 950 S
styrenfri hybridmassa



Blandarrör **FIS S**



Ankarmassa
FIS VW 360 S*
(Snabbhärdande)
styrenfri hybridmassa
Även för vinterbruk.



Ankarmassa
FIS VS 300 T
(lättflytande)
styrenfri hybridmassa
till 300 ml foggistol.

Godkännande FIS V / FIS VS / FIS VW

- Europeiskt tekniskt godkännande, ETA, option 7, för icke-sprucken betong med pinnbult typ FIS A samt RG M.
- Tyskt godkännande (DIBt) för murverk (med och utan perfohylsa)
- För lättbetong
- För infästning av armeringsjärn
- Godkännandedatablad kan rekvideras från fischer Sverige AB



För infästning av:

- Stålkonstruktioner
- Galler
- Konsoler
- Stegar
- Maskiner
- Kabelstegar
- Trappkonstruktioner
- Portar
- Fasader
- Fönsterkonstruktioner
- Pallställ

* Finns även i 300 ml tub

PRODUKTBeskrivning

- Styrenfri hybridmassa av hög kvalitet (innehåller vinylesterharts och cement).
- Vissa patron typer kräver specialpistol (se sid. 118). De två komponenterna blandas i blandarröret.
- Patronen kan återanvändas genom ett enkelt byte av blandarröret.
- FIS VW 360 S är en snabbhärdande ankarmassa, som även fungerar vid temperaturer ner till -15°C.

Tillbehör / tillåtna belastningar

- För infästning i betong se sid. 104/105
- För infästning i murverk se sid. 108
- För infästning i lättbetong se sid. 106
- För armeringsjärn se sid. 115
- Injektionspistoler se sid. 118

Fördelar

- Hybridmassa av hög kvalitet för stora belastningar i så gott som alla byggmaterial.
- Universala möjligheter till montageuppgifter på byggarbetsplatsen.
- Expansionsfri infästning möjliggör små kant- och inbördesavstånd
- Stort tillbehörssortiment.
- Ergonomiska injektionspistoler säkerställer snabbt montage, spar på krafterna, och förebygger slitageskador.
- Godkännande innebär maximal säkerhet.
- Första injektionssystemet i världen med godkännande för användning i betong, tegel, hålsten, lättbetong samt montage av armeringsjärn.



TEKNISK DATA



Ankarmassa
FIS V 360 S
Styrenfri hybridmassa



Ankarmassa
FIS V 950 S
Proffs



Ankarmassa
FIS VS 300 T

Typ	Art.-nr.	PZ	Godkännande ● DIBt ■ ETA	Innehåll	Innehåll	Hållbarhet	Förpackning
					[Skaldelar]	[Månader]	[Antal]
FIS V 360 S	68435	5	● ■	1 patron 360 ml + 2 blandarrör	180	18	6
FIS VS 300 T	93226	6	● ■	1 patron 300 ml + 2 blandarrör	150	12	12
FIS VW 360 S	45674	2	● ■	1 patron 360 ml + 2 blandarrör	180	18	6
FIS VW 300 S	50795	4	● ■	1 patron 300 ml + 2 blandarrör	150	12	12
FIS V 950 S	17101	1	● ■	1 patron 950 ml + 2 blandarrör	500	18	6
FIS S	61223	1		10 blandarrör för FIS V	-	-	10



Kemlåda L-Boxx



FIS B i väska

FIS V 360 S HWK
G, storFIS V 360 S HWK
K, liten

Typ	Art.-nr.	PZ	Innehåller	Förpackning
				[Antal]
Kemlåda L-Boxx	583002		1 x pistol handymax till FIS 300, 1x renblåsningspump, 1x borstset (2 borstar 14 och 20 mm)	
Kemlåda L-Boxx	583004		1 x pistol KPM 2, 1 x renblåsningspump, 1x borstset (2 borstar 14 och 20 mm)	
Montageset FIS B	24870	6	3 x FIS V 360 S patroner à 360 cm ³ /560 g, 1 x injektionspistol FIS AK, 1 x luftpump (för rengöring), 1 x Borstset, 6 x blandarrör	1
FIS V 360 S HWK G	41835	2	20 x FIS V 360 S patroner à 360 cm ³ /560 g, 40 x blandarrör	1
FIS VW 360 S	90753	5	1 x FIS V 360 S patroner à 360 cm ³ /560 g, 2 x blandarrör	1
FIS V 360 S HWK K	41836	9	10 x FIS V 360 S patroner à 360 cm ³ /560 g, 20 x blandarrör	1
FIS V 360 S HWK Projekt	52245	5	20 x FIS V 360 S patroner à 360 cm ³ /560 g, utan blandarrör	1

HÄRDTIDER

Förebearbetningstid- och härdtid för fischer FIS V

Patrontemperatur (Massa)	Förebearbetningstid	Temperatur i byggmaterialet	Härdtid
		-5°C till 0°C	24 h.
		0°C till 5°C	3 h.
5°C till 10°C	13 min.	5°C till 10°C	90 min.
10°C till 20°C	5 min.	10°C till 20°C	60 min.
20°C till 30°C	4 min.	20°C till 30°C	45 min.
30°C till 40°C	2 min.	30°C till 40°C	35 min.

Förebearbetningstid- och härdtid för fischer FIS VS

Patrontemperatur (Massa)	Förebearbetningstid	Temperatur i byggmaterialet	Härdtid
		0°C till 5°C	6 h.
5°C till 10°C	20 min.	5°C till 10°C	3 h.
10°C till 20°C	10 min.	10°C till 20°C	2 h.
20°C till 30°C	6 min.	20°C till 30°C	60 min.
30°C till 40°C	4 min.	30°C till 40°C	30 min.

Förebearbetningstid- och härdtid för fischer FIS VW

Patrontemperatur (Massa)	Förebearbetningstid	Temperatur i byggmaterialet	Härdtid
		-15°C till -10°C	12 h.
0°C till 5°C	5 min.	-10°C till -5°C	8 h.
5°C till 10°C	3 min.	-5°C till 0°C	3 h.
10°C till 20°C	1 min.	0°C till 5°C	90 min.
		5°C till 10°C	45 min.
		10°C till 20°C	30 min.

De angivna tiderna startar när massan och härdaren blandas i blandarröret.

Patrontemperaturen skall vara minst 5°C vid användandet (och förvaring). Om arbetet utförs under en längre tid, ex. om monteringen avbryts, skall blandarröret bytas ut.