

### Användningsområde

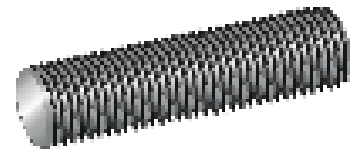
Helgängad stång används i alla förekommande typer av montage där en gängad stång behövs. Stången kan kapas med bågfil eller annat verktyg till lämplig längd, tänk på att gängorna lätt blir skadade.

### Beskrivning

Helgängad stång DIN 976 (tidigare DIN 975). Gångstången är tillverkad av härdat stål med blankförzinkad ytbehandling för inomhusbruk och i varmförzinkad och A4-70 syrafast utförande för utomhusbruk.

### Montering

För att ett skruvförband ska fungera riktigt och kunna motstå stora statiska eller växlande krafter under lång tid måste skruvarna förspännas, t.ex. genom åtdragning med ett givet moment. Förspänningen ska normalt hållas på en sådan nivå, att den sammansatta spänningen i skruven ej överskrider skruvmaterialets sträckgräns. För montering av en gängstång i klass 4.8 bör man använda en planbricka med minst 140 HV samt för en gängstång klass 8.8 bör en planbricka med minst HV200 hårdhet användas samt att åtdragningen sker med moment enligt anvisningar i Tekniska data, tabell 2.



### Specifikation

	MHGS blankförzinkad	MHGS varmförzinkad	MHGS A4-70 syrafast
Material	Härdat och anlöpt kolstål enligt ISO 898-1	Härdat och anlöpt kolstål enligt ISO 898-1	Syrafast stål SS14 2342
Ytbehandling	Enligt ISO 4042 5-8 µm	45 µm	-
Korrosivitetsklass	C1	C3	C4

## Helgängad stång 4.8, blankförzinkad, 1 meter, DIN 976

### Förpackning

Art.nr	Dimension mm	Ytskiktstjocklek	Antal/förp	Förp/storp
62111128	M4 × 1000	5 µm	1	100
62111130	M5 × 1000	5 µm	1	100
62111132	M6 × 1000	5 µm	1	100
62111134	M8 × 1000	5 µm	1	50
62111120	M10 × 1000	8 µm	1	25
62111122	M12 × 1000	8 µm	1	20
62111124	M16 × 1000	8 µm	1	10
62111126	M20 × 1000	10 µm	1	5

