



PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 1343-CPR-M 564-1 / 06.16 - SE

(Version 1)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SE_archives.zip

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT TAPCON**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:
**ETA-16/0373 (23/09/2016),
Batchnummer, se produktens förpackning.**
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Betongskruv
Användningsområde	Betong C20/25 till C50/60 Sprucken betong : Ø5, Ø6
Alternativ / kategori	
Last	Statisk och kvasistatisk Brand (TR020) : Ø6
Material	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö <u>Rostfritt stål (A4)</u> för inomhus och utomhus bruk i måttligt aggressiv miljö.
Temperaturområde om tillämpligt	/

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

har utfärdat **ETA-16/0373 (23/09/2016)**

på grundval av **ETAG-001-6,**

har utfört **1343-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	Bilaga C, CEN/TS 1992-4 TR 020	ETA-16/0373 Bilaga C1, C2 ETA-16/0373 Bilaga C3 ETA-16/0373	ETAG 001-1,6
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	Bilaga C, CEN/TS 1992-4 TR 020	ETA-16/0373 Bilaga C1, C2 ETA-16/0373 Bilaga C3 ETA-16/0373	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	Bilaga C, CEN/TS 1992-4 TR 020	ETA-16/0373 Bilaga B2, B3 ETA-16/0373 Bilaga C3	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	Bilaga C, CEN/TS 1992-4 TR 020	NPD ETA-16/0373 ETA-16/0373	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 11/04/2017

G. HILDENBRAND
Product Marketing & Development Director

A. AUBIER
Operations Director, Continental Europe
Division

